



# PARNET



[www.parnet.fr](http://www.parnet.fr)

## bobines et blisters

injection / bi-injection plastique



bobine blister

injection

plastique

bi-matière

composite

conception

design

**PARNET**



L'entreprise Parnet s'est faite connaître de longue date pour sa maîtrise dans le domaine des bobines et blisters.

Cette spécialité ne doit pas faire oublier un savoir-faire large couvrant de nombreux aspects de l'injection plastique.

Agissant en liaison avec un bureau d'étude et un mouliste nous développerons pour vous les produits les plus spécifiques.



**bobines et blisters**

injection / bi-injection plas.

# les bobines

des solutions adaptées à vos contraintes

## 3 conceptions : Monobloc, Assemblée, Flasques

**Les Monoblocs** ont l'avantage de la solidité (pour les charges lourdes). Elles évitent les reprises pour assemblage et donc sont plus économiques, plus faciles à recycler et d'un coût d'outillage moindre.



### **Assemblée = flasques + moyeu de longueur variable**

Cette conception permet une réduction des coûts d'outillage, notamment pour les grands diamètres.

**Les Flasques seules** : les joues plastiques seront clippées sur un moyeu carton ou métal. Ceci permet de réduire le volume transporté, notamment pour les entre-joues importantes.

### ● **Caractéristiques des bobines :**

Diamètres : jusqu'à 600 mm / Poids : jusqu'à 2 kg (dont normes DIN)

### ● **Matières :** Tout type de matière thermoplastique

Matières courantes : PE, PP, PS, ABS...

Matières techniques : polyamide, polycarbonates, élastomères...

Matières transparentes : Clearène, PPStat, K-Resin, ABS Cristal...

Matières composites (intégration possible de fibres de bois, papier...)

**Coloris** : tout type de couleur (cf. blisters)

Nous pouvons vous proposer des solutions pour réduire le poids de vos emballages (expérience réussie de gains allant jusqu'à 50% tout en conservant les mêmes caractéristiques/propriétés techniques).

### ● **Assemblage** : par clippage ou soudure par ultrasons (par points ou contact)

● **Exemples d'utilisations** : bobinages de fils (textiles (dorure...), électriques, métalliques (soudure, relieur...), plastiques, cordages...)

Bobinages de films et rubans (métalliques (feuillards...), cinéma, bandes électroniques...)

● **Secteurs d'activités** : industries textiles, électricité, électronique, pyrotechnique, plastique, loisirs (pêche, jardinage...)



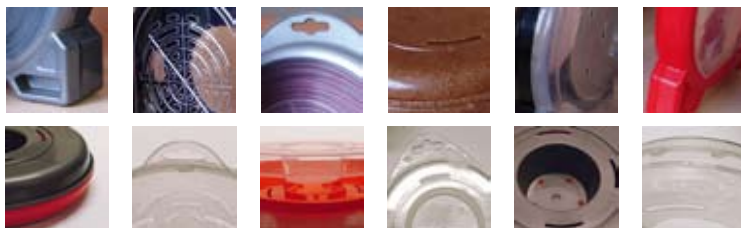


# les blisters

pièces à parois minces

## Se distinguer par la création

Le design, les dimensions, les coloris, la transparence, les matières, simples ou composites, les techniques d'assemblage vous permettent une grande diversité et offrent donc, en plus de l'originalité, une parfaite adaptation à vos besoins.



### ● Caractéristiques des blisters

Fabrication mono ou bi-matières (injection type écluse)

Deux principes d'assemblage :

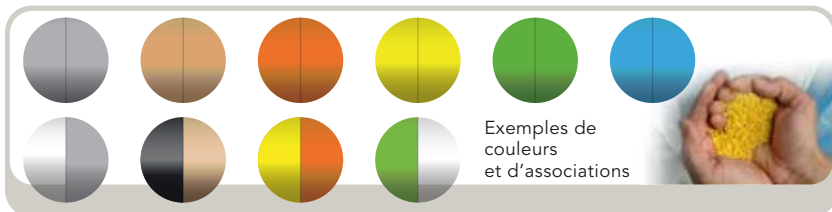
- > fermeture/ouverture par rotation,
- > fermeture par sertissage ou clippage

### ● Matières : Tout type de matière thermoplastique, dont matières transparentes (cf. bobines)

### ● Coloris : Tout type de couleur

Les presses bi-matières permettent d'associer deux coloris ou un coloris et un transparent.

couleur cristal  
transparent



### ● Exemples d'utilisations : Industrie, distribution

bi-matière  
mono

# la qualité nos valeurs

## PARNET



- **1- Les moules** : Dans notre métier la qualité des produits est essentiellement liée à celle des moules.  
C'est pourquoi nous travaillons exclusivement avec des moulistes reconnus pour leurs compétences techniques.  
Par exemple nos derniers outils ont été systématiquement réalisés en acier traité, ce qui permet une longévité accrue des outillages.  
Pour les moules plus anciens nous procédons régulièrement à des opérations de rénovation.
- **2- Les matières** : Après la qualité du moule celle de la matière est déterminante pour la qualité des produits.  
Les matières que nous utilisons, bien que régénérées, répondent aux mêmes impératifs techniques et mécaniques que de la matière vierge.
- **3- Nos outils** : Nos presses sont toutes des machines de dernière génération pilotées par des microprocesseurs. La plupart sont équipées de robots trois axes numériques qui permettent des déposes de pièces extrêmement précises.
- **4- Nos process** : Sans être certifiés les Établissements PARNET ont acquis auprès de la plupart de leurs clients des homologations qui leur permettent de travailler avec les secteurs d'industrie les plus exigeants comme l'automobile, l'électronique...  
Tout lancement de fabrication est défini par des OF précis et tout produit fabriqué bénéficie d'une traçabilité complète.

## l'écologie

- Les bobines non transparentes sont réalisées à base de **matière régénérée** dont les caractéristiques mécaniques sont impérativement les mêmes que celles de la matière vierge.



- Les moules sont refroidis par de l'**eau en circuit fermé** alimenté par des **eaux de pluie**.
- Tous les **déchets** sont régénérés après concassage.



www.parnet.fr



## Toujours, sur le métier, remettre son ouvrage.

Afin de vous servir au mieux, notre outil industriel est tenu à jour des technologies les plus demandées.

- **17 presses mono- et bi-matière\*** de 40 à 450 tonnes.  
Presses entièrement automatisées équipées de robots 3 axes numériques
- **3 presses à barillet pour l'injection de très petites pièces**  
Domaines d'application : bouchons, médical, pyrotechnie, micromécanique...
- **Soudure et assemblage par ultrason**  
Pas de vapeurs dues aux solvants, constance des propriétés mécaniques
- **Capacité d'insertion, de dépose d'étiquettes (IML)**
- **Possibilité d'assemblage (bouchons, flasques, moyeux, clips...)**

\*Bi-matière : technologies de surmoulage et de bi-injection

**PARNET**



# bobines et blisters

injection / bi-injection plastique



18, chemin des Épinettes  
F-39270 Orgelet – France  
Tél : (33) 3 84 25 40 59  
Fax : (33) 3 84 25 46 70  
www.parnet.fr – info@parnet.fr